

別表 1

ク ラ ス 一 覧 表

令和7年5月1日現在

学校名	所在地	1学年	2学年	3学年	4学年	5学年	6学年	特別支援学級	計	教員数	基本食数	
瀬戸特別支援学校 小学部	萩山台2丁目22番地	児童数	4	3	7	6	10	5	35	65	100	
		学級数	1	1	1	1	2	1	7	1		
瀬戸特別支援学校 中学部	光陵校舎 萩山台9丁目244番地	児童数	3	1	6	—	—	—	10	44	69	
		学級数	1	1	1	—	—	—	3	1		
瀬戸特別支援学校 高等部		生徒数	6	6	3	—	—	—	15	—		
		学級数	1	1	1	—	—	—	3	—		

(注) 令和8年2学期から仮校舎として使用する原山小学校は、「原山台3丁目98番地」に所在します。

(注) 令和10年2学期から、光陵校舎は使用しません。小学部の所在する「萩山台2丁目22番地」へ全学部が統合されます。

従 事 者 配 置 基 準

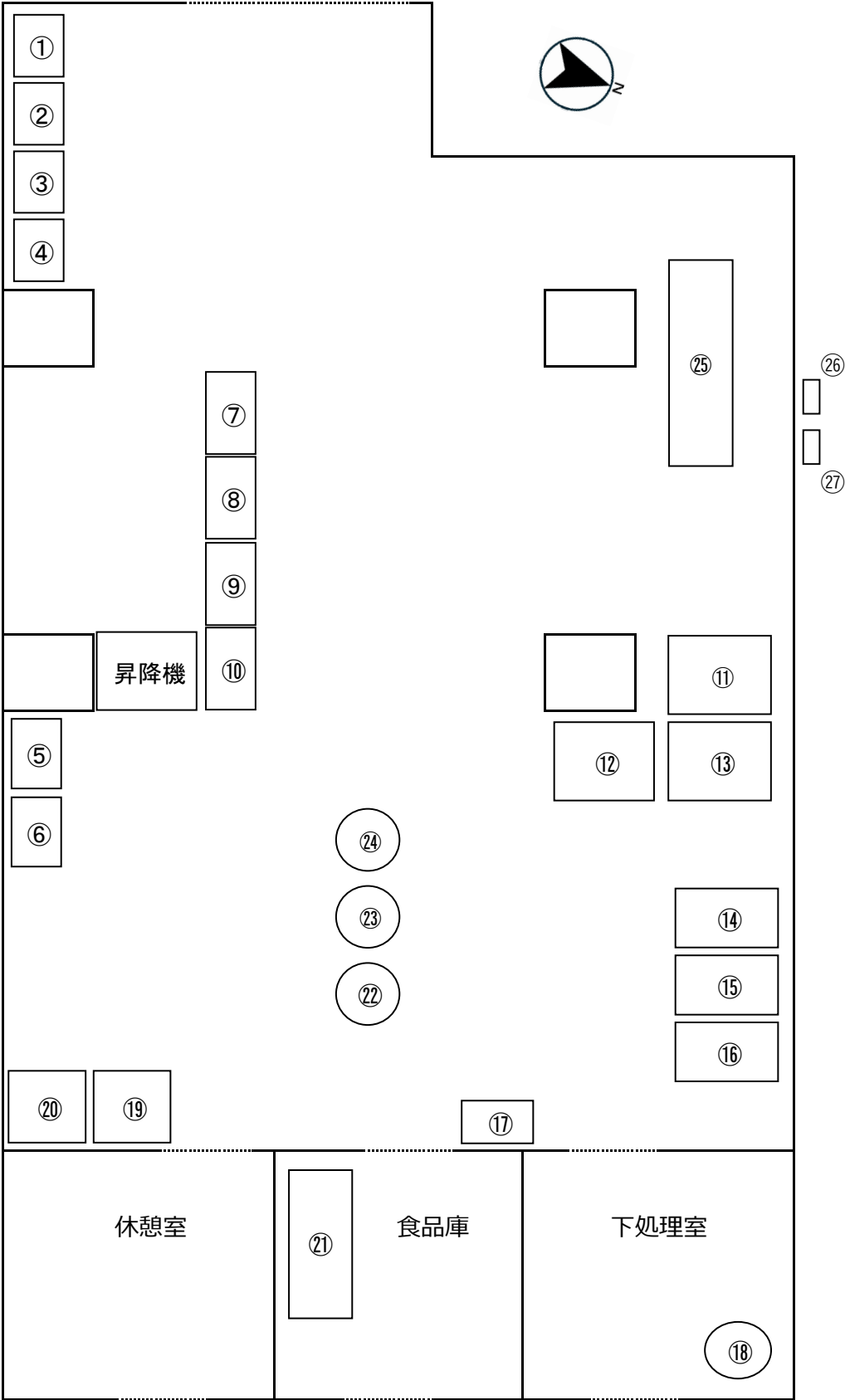
職 名	資 格	人 数	勤務時間	条 件
責任者	社員（調理師）	1 人	8	学校給食の調理経験2年以上
副責任者	社員（調理師）	1 人	8	形態調整食の調理経験2年以上
調理員	社員	2 人	8	無
調理補助員	無	5 人以上	5.5	無
午前中の配置人数		9 人以上	—	—

食 数 等

給食形態		小学部	中学部・高等部	合計
普通食	児童・生徒	13(1)	16	29(1)
	教員等	65	44	109
	後期Ⅱ	7(1)	2	9(1)
形態調整食	後期Ⅰ	4	2(1)	6
	中期Ⅰ・Ⅱ	7(1)	4	11(1)
	初期Ⅰ・Ⅱ	2	1(1)	3(1)
特別食		0	0	0

※（ ）の数は、食物アレルギー対応食が必要な児童生徒内数

別表2－1



## 別表2-2

## 調理機器一覧表（瀬戸特別支援学校）

No.	設 備 名	数量	図面表示番号	備 考
1	食器消毒保管機	4	⑦⑧⑨⑪	
2	食缶消毒保管機	1	⑬	
3	ガス回転釜	3	②②③④	
4	食器洗浄機	1	⑤	
5	ガス瞬間湯沸器	2	②⑧⑨	
6	真空冷却機	1	⑫	
7	牛乳保冷库	1	②	
8	冷凍庫	3	①④②⑩	
9	冷蔵庫	3	③⑩⑨	
10	テーブル型冷凍冷蔵庫	1	②⑪	
11	フライヤー	1	⑭	
12	オーブン	1	⑮	
13	スライサー	1	⑯	
14	球根皮むき機	1	⑰	
15	包丁まな板殺菌庫	1	⑱	
16	ガステーブル(3口)	2	⑤⑥	

## 別表2-3

## 備品一覧表（瀬戸特別支援学校）

No.	設 備 名	数量	
1	2槽シンク固定式	1	
2	2槽シンク移動式	1	
3	3槽シンク固定式	1	
4	シンク移動式	6	
5	1槽シンク固定式	1	
6	調理台	1	
7	移動式作業台	14	
	油缶台車	1	
8	受け台	2	
9	パンラック固定式	4	
	パンラック移動式	2	
10	保管庫	2	
11	大ワゴン	7	
12	小ワゴン	7	
13	特支ワゴン	7	
14	配膳車(デリカート)	2	
15	配送用コンテナ	2	
16	L型運搬車	2	
17	スポットクーラー	1	
18	空気清浄機	1	休憩室
19	炊飯器	5	
20	ブrikサー	2	形態調整食用
21	カッターミキサー	2	形態調整食用
22	IHコンロ	1	アレルギー食用
23	エアコン	2	調理室
24	レンジ	2	形態調整食用
25	ポット	3	形態調整食用
26	秤	1	

別表2-4

## 調理器具類一覧表（特別支援学校）

番号	調理器具類名称	数量
1	フライバット	20
2	ボール(大)	20
3	ボール(中)	20
4	ボール(小)	20
5	陶磁器用食器(大皿、小皿、飯碗、汁碗、アレルギー用)	750
6	食器籠(大皿、小皿、飯碗、汁碗)	50
7	箸、スプーン	400
8	箸籠、スプーン籠	40
9	汁杓子(大・小)	40
10	麺類杓子	20
11	フライバサミ	20
12	パンバサミ	20
13	ご飯しゃもじ	20
14	食缶	20
15	角盆	150
16	長盆	20
17	アレルギー用盆	10
18	配膳用盆(デリカート)	40
19	配送用番重	40
20		

別表3

## 費用負担区分表

項 目		内 容	市	受託者
1	調理機器	各学校 別表2-2「調理機器一覧表」のとおりに	○	
2	備品	各学校 別表2-3「備品一覧表」のとおりに	○	
3	調理器具類	各学校 別表2-4「調理器具類一覧表」のとおりに(表に記載のないものは受託者負担)	○	○
4	従事者被服費	白衣、長靴、ドライシューズ、エプロン、帽子、上履き、使い捨てマスク、使い捨て手袋等		○
5	休憩室内備品	机、椅子、書棚 (設置済みの備品を修理・更新する場合は受託者負担)		○
		ロッカー、エアコン、洗濯機(屋外設置・下処理室設置を含む)、冷蔵庫、空気清浄機(設置済みの備品を修理・更新する場合は受託者負担)		○
		受託者用通信機器等		○
6	事務用品	事務用文具等		○
7	光熱水費	電気、ガス、水道	○	
8	通信費	電話、FAX使用料等		○
9	廃棄物処理費	生ごみ、缶、瓶、ペットボトル、段ボール等	○	
10	施設設備等維持管理費	修繕費(受託者に責任のないもの)	○	
11	衛生管理費	害虫駆除等		○
12	食材購入費		○	
13	従事者研修費			○
14	その他	従事者の腸内細菌検査、健康診断等		○